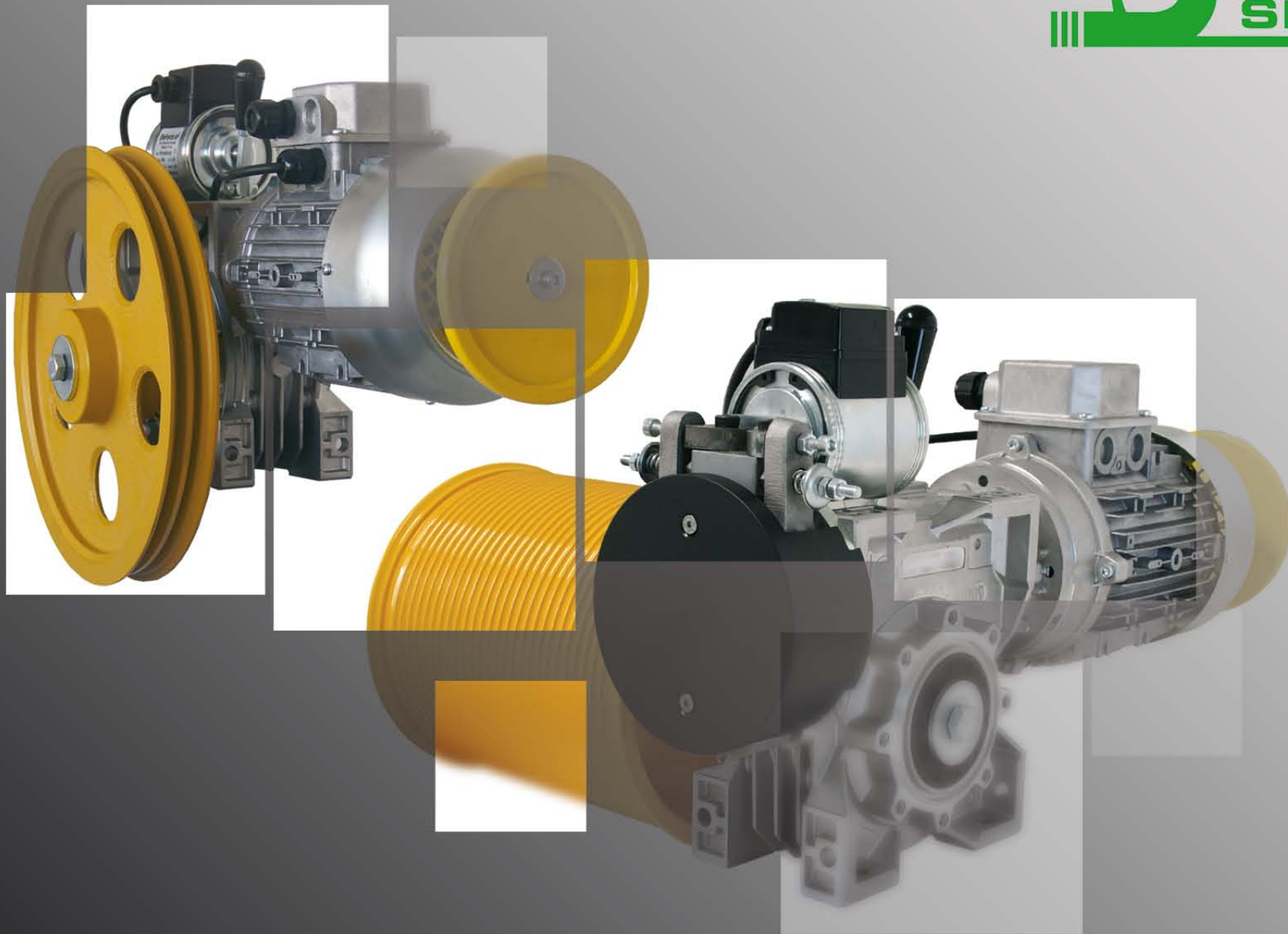


MR 7/8

Rev. 01



SICOR S.p.A. - Head Office and Manufacturing Plant
Viale Caproni 15 (Z. i.) 38068 Rovereto (TN) Italy
Tel. +39 0464 484111 - Fax +39 0464 484100
www.sicor-spa.it - info@sicor-spa.it

CARATTERISTICHE

Gli argani Sicor sono costruiti in osservanza della direttiva:

95/16/CE
EN ISO 12100/1/2
EN 81-1 : 2008
EN 81-80 : 2004

- Le lavorazioni sono eseguite con macchine di precisione CNC; i controlli dei componenti sono effettuati con sistema Zeiss di misura tridimensionale.
- I test finali relativi a vibrazioni, rumorosità etc. vengono fatti al 100%.
- Gli argani Sicor assicurano un funzionamento esente da vibrazioni e hanno un livello di rumorosità (entro la gamma VDI 2566) < 60 dBA.
- Le pulegge sono in ghisa EN-GJS-700-2-UNI EN 1563 con durezza superiore ai 250 HB.
- I freni sono a doppia azione indipendente.
- Per tutti i modelli è utilizzato olio sintetico.
- I motori standard utilizzati sono di costruzione italiana con classe di protezione F e isolamento IP21, ventilazione forzata ,180 avv/h e 240 avv/h ad alta efficienza CDF 60%.
- Sono disponibili telai standard con/senza puleggia di deviazione e tamponi antivibranti.
- Possono essere corredati di encoder, tacodinamo, protezioni di sicurezza standard e freno di sicurezza albero lento.
- Ogni argano è dotato di manuale uso e manutenzione e certificato di conformità (a richiesta).
- I criteri di progettazione degli argani Sicor, unitamente all'uso di materiali di ottima qualità garantiscono una lunga durata.

Per ulteriori informazioni si prega di consultare il Catalogo Tecnico.
I nostri uffici commerciali sono a disposizione per ogni informazione.

FEATURES

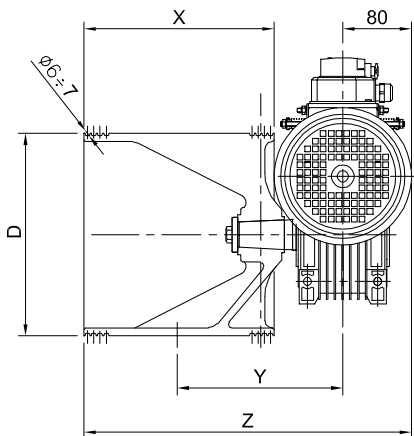
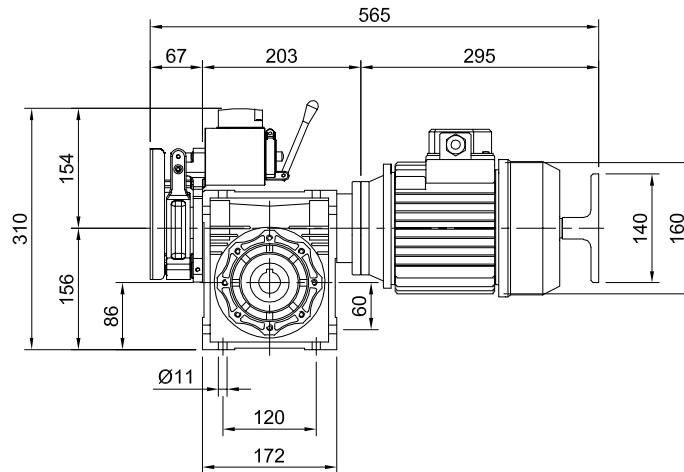
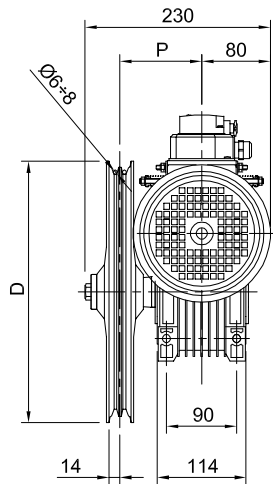
Sicor machines meet the requirements of the following standards:

95/16/CE
EN ISO 12100/1/2
EN 81-1 : 2008
EN81-80 : 2004

- Working process with CNC flexible machinery system. The components are tested with Zeiss three-dimensional testing machines.
- Final running-tests concerning vibrations, noise a.s.o. are carried out on 100% of gear boxes production.
- Smooth quite operation, noise level (within the range of VDI 2566) < 60 dBA are guaranteed by Sicor gearboxes.
- Cast iron EN-GJS-700-2-UNI EN 1563 with hardness over 250HB is used for traction sheaves.
- Twin-Brakes with mechanically independent action.
- Synthetic oil is used for each model.
- The standard motors used are of italian production, protection class F , insulation Class IP21 , forced ventilation 180 St/h and 240 St/h high efficiency CDF 60%.
- Standardized machine frames with/without deflection pulley, with vibration dampers are available.
- Gear boxes can be supplied equipped with Encoder, Tachometer, standard safety protections and safety slow shaft brake.
- Each gear box is complete with the "Operation and Maintenance Manual". The "Certificate of Conformity" is supplied on demand.
- The high quality of both the gear boxes projects criteria and the material used guarantee the long life of Sicor hoisting machines.

For any information, please refer to the technical catalogue.
Our Sales Dept. are at your disposition for any information you may need.

DIMENSIONI MR7
DIMENSION MR7



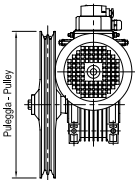
- *)Carico statico massimo
CSW: Sistema di avvolgimento convenzionale
- *) Max. static load on the slow shaft:
CSW: Conventional single wrap

Sistema Avvolgimento Roping System	Puleggia di Trazione Traction sheave		Dimensione Dimens. P(mm)	Carico Load *) F(kN)
	D(mm)	D funi		
CSW	260	6-8	105	0,5
	320			
	360			

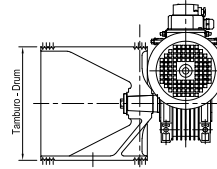
Tamburo Drum	gole grooves	funi sheaves	X(mm)	Y(mm)	Z(mm)
D(mm)	N°	mt			
210	1	17	244	206	398
	2	7			
260	1	17	222	196	376
	2	7			

Elettromagnete Freno Electromagnet of Brake		
(V)	(A)	(W)
48	1,38	66,1
200	0,38	75,3

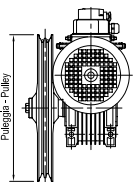
- Carico Statico Massimo = 500 kg
Max. Static Load
- Rapporto di Riduzione = 1/56
Ratio
- Peso Argano = 33 kg
Gear Weight
- Capacità Olio = 0,35 l
Oil capability

TABELLA PORTATE MR7
DUTY TABLE MR7
Sospensione 1:1
Roping 1:1
ACVVVF 1500 rpm 4 Poli 50Hz


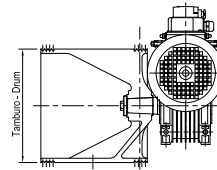
Velocità sincrona Speed synchronous m/s	Diametro Puleggia Diameter Pulley mm	Rapporto Riduzione Ratio i	0,75 kW Asincroni Asynchronous	
			Portata Rated Load kg	Carico statico Static Load kg
0,36	260	1/56	190	500
0,45	320	1/56	154	500
0,50	360	1/56	137	500



Velocità sincrona Speed synchronous m/s	Diametro Tamburo Diameter Drum mm	Rapporto Riduzione Ratio i	0,75 kW Asincroni Asynchronous					
			Configurazione Funi - Rope Configuration					
			1		2 conv. / diverg.		2 parall.	
			Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg	Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg	Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg
0,29	210	1/56	82	82	117	136	82	82
0,36	260	1/56	90	90	95	146	90	90

ACVVVF 1200 rpm 6 Poli 60Hz


Velocità sincrona Speed synchronous m/s	Diametro Puleggia Diameter Pulley mm	Rapporto Riduzione Ratio i	0,66 kW Asincroni Asynchronous	
			Portata Rated Load kg	Carico statico Static Load kg
0,29	260	1/56	199	500
0,36	320	1/56	161	500
0,42	360	1/56	144	500

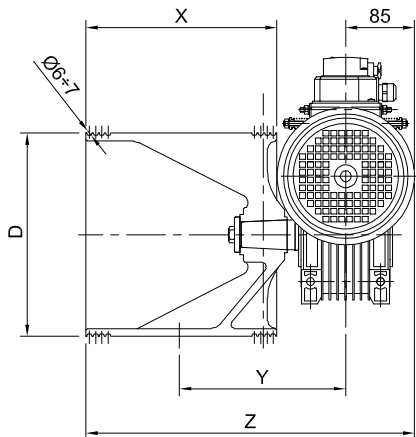
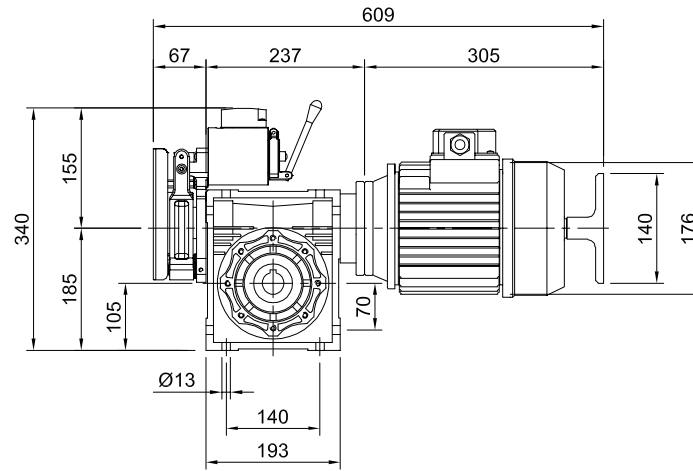
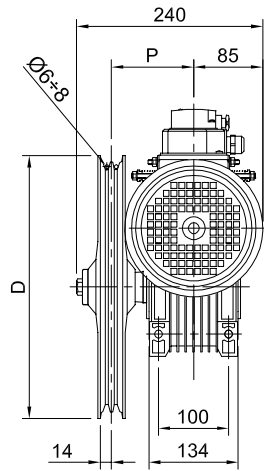


Velocità sincrona Speed synchronous m/s	Diametro Tamburo Diameter Drum mm	Rapporto Riduzione Ratio i	0,66 kW Asincroni Asynchronous					
			Configurazione Funi - Rope Configuration					
			1		2 conv. / diverg.		2 parall.	
			Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg	Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg	Forza Tiro Traction Force kg	Carico statico Static Load kg
0,24	210	1/56	82	82	123	136	82	82
0,29	260	1/56	90	90	99	146	90	90

Le Portate non comprendono il peso delle funi.
 Per conoscere la Portata netta, sottrarre il peso delle funi
 - Posizione Argano = Alto
 - Rendimento = 0,80

Listed Loads Don't Include The Rope's Weight.
 In Order To Know The Net Loads Capability, subtract Rope's Weight From The Listed Loads
 - Position Of The Gear-Box = Up
 - Plant efficiency = 0,80

DIMENSIONI MR8
DIMENSION MR8



*)Carico statico massimo
CSW: Sistema di avvolgimento convenzionale

*) Max. static load on the slow shaft:
CSW: Conventional single wrap

Sistema Avvolgimento Roping System	Puleggia di Trazione Traction sheave		Dimensione Dimens. P(mm)	Carico Load *) F(kN)
	D(mm)	D funi		
CSW	260 320 360	6-8	114	0,65

Tamburo Drum	gole grooves	funi sheaves	X(mm)	Y(mm)	Z(mm)
D(mm)	N°	mt			
210	1	17	244	206	398
	2	7			
260	1	17	222	196	376
	2	7			

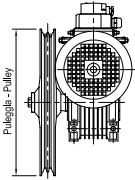
Elettromagnete Freno Electromagnet of Brake		
(V)	(A)	(W)
48	1,38	66,1
200	0,38	75,3

Carico Statico Massimo = 650 kg
Max. Static Load
Rapporto di Riduzione = 1/56
Ratio
Peso Argano = 40 kg
Gear Weight
Capacità Olio = 0,6 l
Oil capability

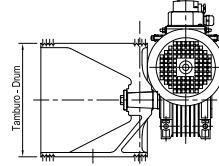
TABELLA PORTATE MR8
DUTY TABLE MR8

Sospensione 1:1
Roping 1:1

ACVVVF 1500 rpm 4 Poli 50Hz

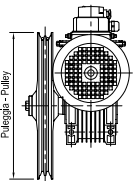


Velocità sincrona Speed synchronous	Diametro Puleggia Diameter Pulley	Rapporto Riduzione Ratio	1,1 kW Asincroni Asynchronous	
			Portata Rated Load	Carico statico Static Load
m/s	mm	i	kg	kg
0,36	260	1/56	295	650
0,45	320	1/56	240	650
0,50	360	1/56	213	650

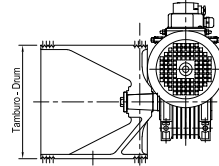


Velocità sincrona Speed synchronous	Diametro Tamburo Diameter Drum	Rapporto Riduzione Ratio	1,1 kW Asincroni Asynchronous					
			Configurazione Funi - Rope Configuration					
m/s	mm	i	1		2 conv. / diverg.		2 parall.	
			Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load	Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load	Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load
0,29	210	1/56	107	107	177	177	107	107
0,36	260	1/56	117	117	148	190	117	117

ACVVVF 1200 rpm 6 Poli 60Hz



Velocità sincrona Speed synchronous	Diametro Puleggia Diameter Pulley	Rapporto Riduzione Ratio	0,9kW Asincroni Asynchronous	
			Portata Rated Load	Carico statico Static Load
m/s	mm	i	kg	kg
0,29	260	1/56	299	650
0,36	320	1/56	243	650
0,42	360	1/56	216	650



Velocità sincrona Speed synchronous	Diametro Tamburo Diameter Drum	Rapporto Riduzione Ratio	0,9 kW Asincroni Asynchronous					
			Configurazione Funi - Rope Configuration					
m/s	mm	i	1		2 conv. / diverg.		2 parall.	
			Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load	Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load	Forza Tiro Traction Force	Carico statico Static Load
0,24	210	1/56	107	107	177	177	107	107
0,29	260	1/56	117	117	150	190	117	117

Le Portate non comprendono il peso delle funi.
Per conoscere la Portata netta, sottrarre il peso delle funi
- Posizione Argano = Alto
- Rendimento = 0,80

Listed Loads Don't Include The Rope's Weight.
In Order To Know The Net Loads Capability, subtract Rope's Weight From The Listed Loads
- Position Of The Gear-Box = Up
- Plant efficiency = 0,80

